

MAG305 Organometálico	
Metais base aplicáveis	Aços, Ferro-Fundido, Latão, Cobre e Ligas
Principais características do processo	Jateamento com microesferas, imersão e cura a 200 °C.
Acabamentos Disponíveis	Cinza aluminizado com ou sem plus..
Limites de Camada (µm)	De 3 a 15
Resistência a Salt-Spray	Até 900 horas sobre aços.
Aplicações mais usadas	Parafusos, porcas, arruelas e elementos de fixação. Indústria Aeronáutica, Náutica, Constr. Civil, Indústria Eletro-eletrônica. Tem bom desempenho em atmosfera salina.
Resistência a produtos químicos	Boa resistência a solventes orgânicos e derivados de petróleo. Resiste à substâncias ácidas e alcalinas em baixa concentração.
Não utilizar na presença de:	Temperatura = 180 °C, Ácidos ou bases concentrados, alimentos e umidade saturada.
Cuidados Especiais	Não bater. Armazenar em local seco e ventilado. Não usar, nem armazenar, em contato direto com papelão.
Aderência à pintura	Boa
Penetração em furos e reentrâncias	Boa
Capacidade máxima dos tanques (mm) (1)	Comp. – 200 Alt. - 150 Larg. - 100
Fator de custo (2)	2 a 5

Os dados constantes nesta tabela são meramente orientativos. Proibida a reprodução total ou parcial desta tabela sem o nosso expresso consentimento.

(1) Maior tamanho de peça executável em nossas máquinas. Dimensões fora das descritas favor consultar-nos.

(2) Fator relativo de custo tendo como base de custo da Zincagem eletrolítica convencional.